



**Technische Spezifikation LK 80** 29.07.2020

**Chemische Daten**

Charakteristika	Analysemethode	Typischer Wert in %	Spezifikation in %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Berechnung	> 99	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	XRF/ISO 1268	0,015	< 0,035
Na <sub>2</sub> O	XRF/ISO 1268	0,37	< 0,50
CaO	XRF/ISO 1268	0,015	-
SiO <sub>2</sub>	XRF/ISO 1268	0,007	-

**Physikalische Daten**

LOI	ISO 806	< 0,70 %	
Spezifische Oberfläche BET	Absorption	9 -16 m <sup>2</sup> /g	< 16 m <sup>2</sup> /g
Ölaufnahme	Hausmethode	40 - 60 Gew. %	
Schüttgewicht, lose	* DIN ISO 787 T11	800 - 1200 g/l	

**Korngrößenverteilung**

		in µm	
D 25	Cilas	60 - 80	
D 50	Cilas	70 - 105	
D 75	Cilas	105 - 125	

**Poliereigenschaften**

cut	Gerhards Poliermaschine	3
polish	Gerhards Poliermaschine	7

**Mipri GmbH**  
 Königsberger Straße 26  
 D-55543 Bad Kreuznach  
 Tel +49 671 794 65330  
 Fax +49 671 794 65331

\* in Anlehnung an

letzte Überprüfung am 24.07.20  
 durch CFK